

PowerReel® Serie 1500, Ubicaciones en Zonas Inflamables y/o Volátiles

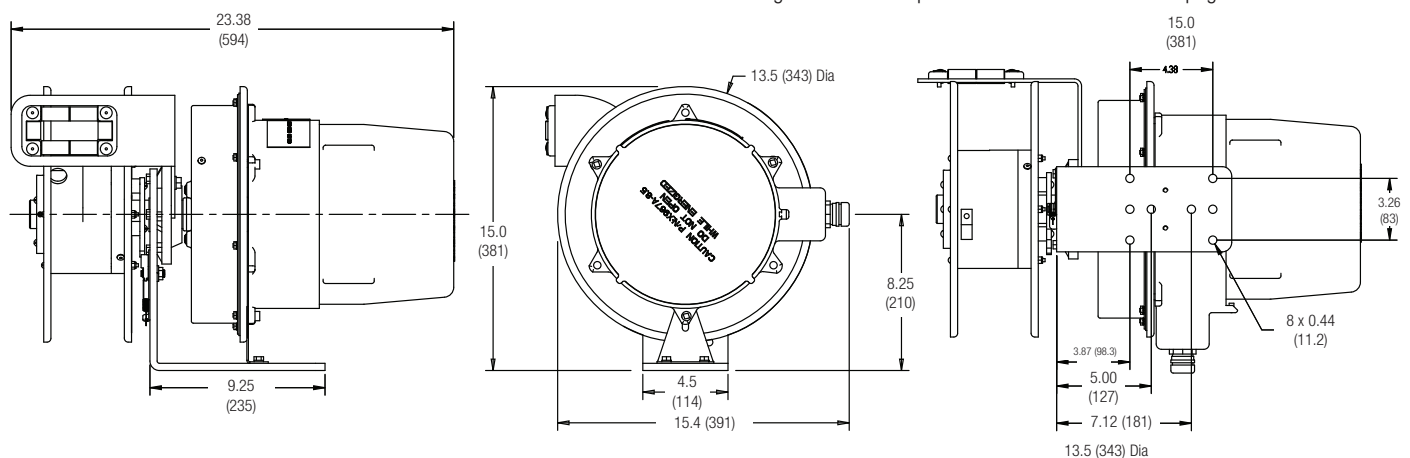
A estos comúnmente se les conoce también como enrolladores "a prueba de explosiones" o "para servicios peligrosos". Están armados con componentes modulares "Serie 1400", acoplados con trinquete resistente a las chispas y caja para el anillo colector para ubicaciones en zonas inflamables y/o volátiles



Cómo seleccionar un Enrollador PowerReel Serie 1500:

- Utilice el cuadro para aplicaciones de Levante y Arrastre. Por ejemplo: **152160305011** - en lugar de **142160305011**)
- El largo de cable que se indica es el **largo real**. Asegúrese de especificar suficiente cable - vea "Largo de Cable Necesario" en la pág. 5.
- Este enrollador puede servir también para otras aplicaciones - ver la Ficha de Especificaciones en las págs. 4 y 5

Dimensiones de la Serie 1500



Los Enrolladores para Ubicaciones en Zonas Inflamables y/o Volátiles son Ideales para:

- Instalaciones petroleras
- Silos de manejo de granos
- Minas subterráneas
- Plantas de tratamiento de aguas
- Cabinas de pintado
- Plantas químicas

Características Estándar

- Cable tipo SOW-A en todos los enrolladores
- Trinquete activado con resorte
- Guía de cable ajustable de 4 rodillos y bola tope
- Construida según UL 508C cuadro 36.1 y las normas NEC
- Cable de alimentación de 6 pies en el extremo fijo
- Uso en interiores o exteriores
- 35 amp, 1-4 conductores 600 voltios, 5-12 conductores 250 voltios
- Construcción de acero resistente y aluminio fundido
- Caja del anillo colector de aluminio con rosca
- Acabado de pintura epóxica gris en las partes de acero

Lista de Zonas Inflamables y/o Volátiles según UL

Modelos de 3 y 4 conductores con cable instalado solamente

- Clase I División 1, Grupos C y D (gases o vapores inflamables)
- Clase II División 1, Grupos E, F, y G (polvos combustibles)
- Clase III División 1 (fibras o partículas fácilmente inflamables)
- Clase I Zona 1: AEx d IIB, EX d IIB
- Cumple con las normas NEMA 9 y NEMA 4 (IP56)



Características Opcionales de la Serie 1500:

- Bases de rotación completa para zonas inflamables y/o volátiles - pág 25
- Lámparas de mano para ubicaciones en zonas inflamables y/o volátiles - págs 22 y 23
- Base giratoria de 345° para enrolladores serie 1500 - pág 25

PowerReel® Series 2500 y 3500, Ubicaciones en Zonas Inflamables y/o Volátiles

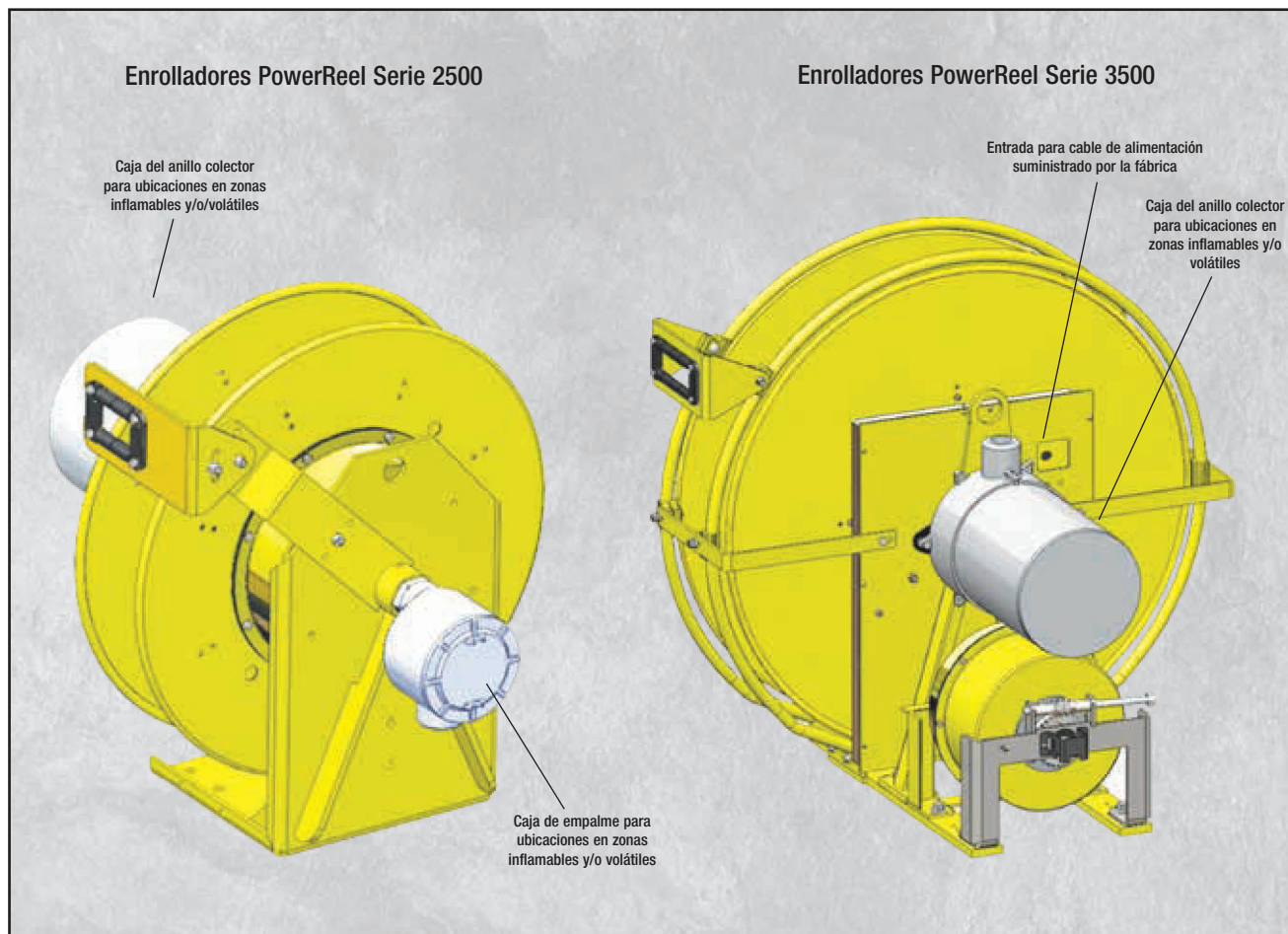
Los Enrolladores de Cable para Ubicaciones en Zonas Inflamables y/o Volátiles Series 2500 y 3500 de Conductix-Wampfler están contruidos sobre la misma plataforma que los de las Series 2400 y 3200/3600, con la salvedad de que han sido equipados especialmente para cumplir con las exigencias para servicios en zonas inflamables y/o volátiles (a prueba de explosiones). Los enrolladores Serie 2500/3500 cumplirán con exigencias de aplicación más allá de la Serie 1500 (en concreto mayores distancias de recorrido y cables más largos).

Comuníquese con Conductix-Wampfler y solicite ayuda para seleccionar entre las series 2500 o 3500 a fin de asegurarse que el enrollador sea el correcto para su aplicación.

Cumple con las exigencias del código NEC. No terceros registrados o certificados por un organismo regulador:

- Clase I División I, Grupos C y D (gases o vapores inflamables)
- Clase II División I, Grupos E, F, y G (polvos combustibles)
- Clase III División I (fibras o partículas fácilmente inflamables)

Cumple con las normas NEMA 9 y NEMA 4 (IP56) para aplicaciones en lugares húmedos y secos.



La información dimensional variará con las especificaciones. Comuníquese con Conductix-Wampfler e indique cuáles son sus requerimientos.

Base Giratoria de 330° para Zonas Inflamables y/o Volátiles

Serie de Enrolladores	Base Giratoria
2500	40274X
3500	P3-3200

Base Giratoria de 345 Grados

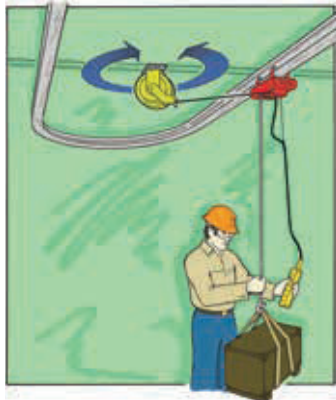


Las Bases Giratorias permiten que el enrollador de cable gire hacia atrás y hacia adelante para que el cable se pueda desenrollar en direcciones alternativas. Puede ver el máximo de rotación para el número de pieza en el cuadro que sigue a continuación.

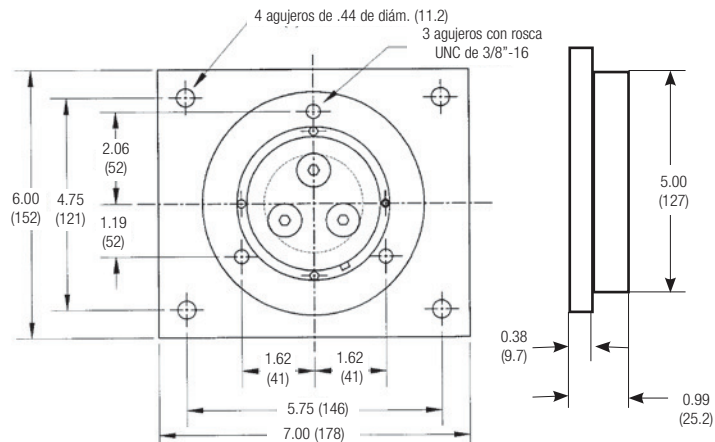
Si el cable tiene que desenrollarse a más de 15 grados con respecto a la línea paralela a las bridas del carrete, se debe usar una base giratoria.

Note que las Bases de Rotación Completa están disponibles para aplicaciones que requieren precisamente una rotación completa de 360 grados - ver pág. 25. Las Bases Giratorias se piden en base a las series específicas de enrolladores utilizadas - ver cuadro a continuación.

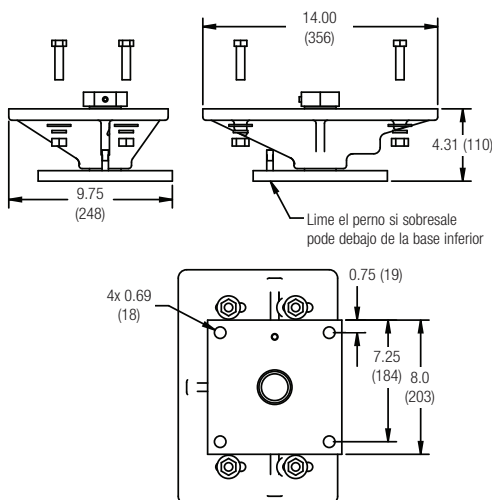
Serie de Enrolladores	Máx. Rotación (grados)	No. de Pieza	Peso lb (kg)
1200 y 1400	345	PVB	7.5 (3.40)
1500	345	XPVB	20.0 (9.07)
1900 y 2400	330	40274	43.0 (19.51)
2500	330	40274X	43.0 (19.51)
3200 y 3600	330	P3-3200	103.0 (46.72)



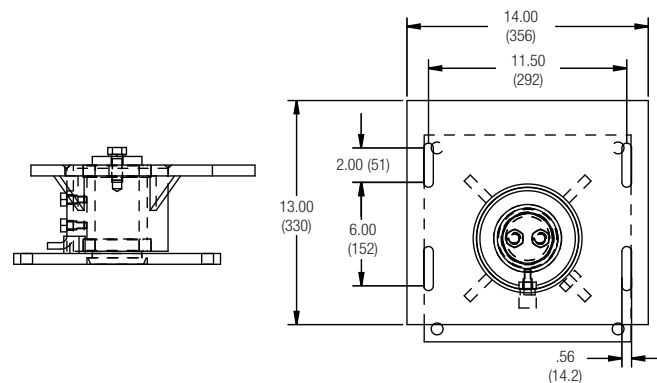
Dimensiones de la Base PVB



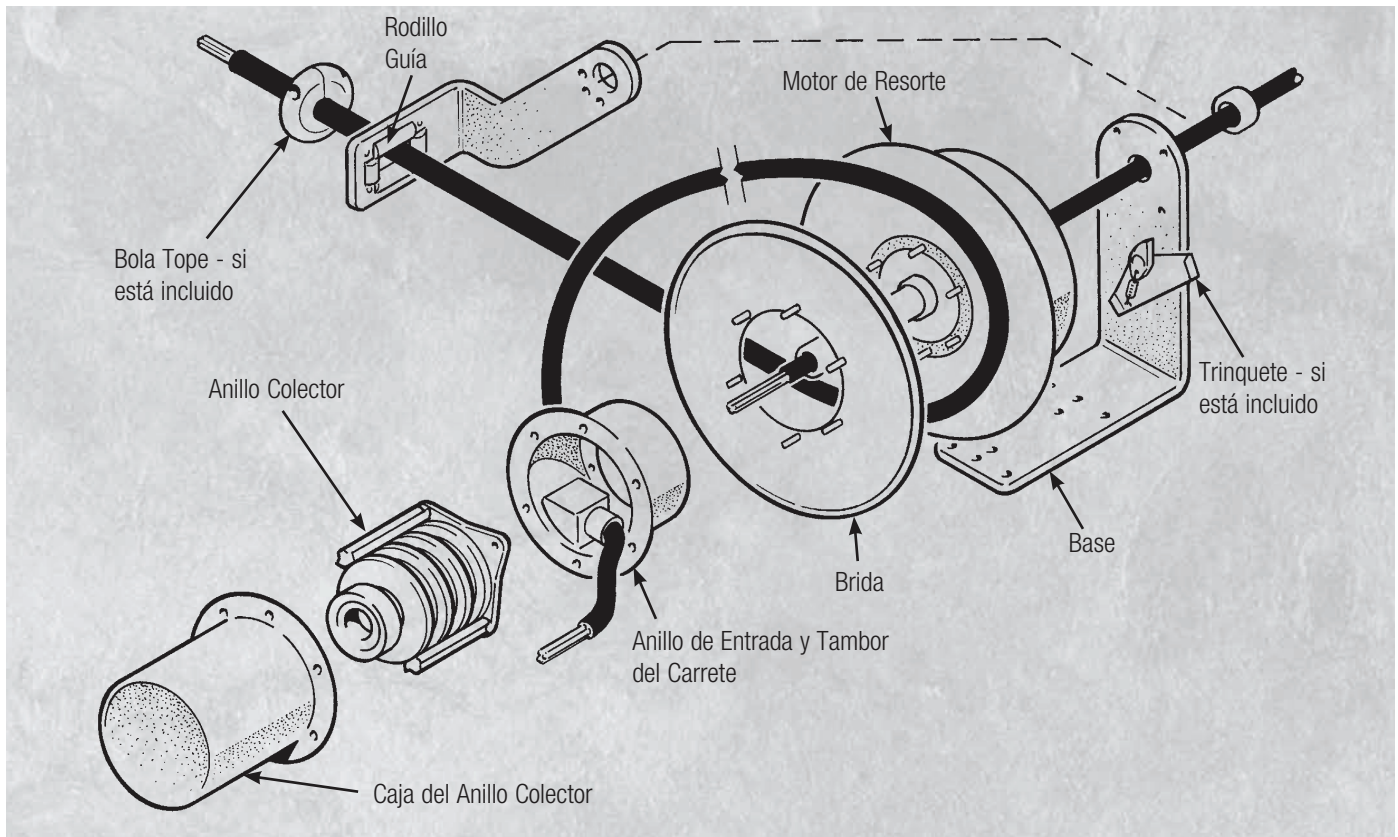
40274 y 40274X



P3-3200



Apéndice I Componentes y Términos Básicos de los Enrolladores



TERMINO	DEFINICIÓN
DESENCROLLADO	Acción de tirar el cable fuera del enrollador (fuera del carrete).
RETRAER O REBOBINAR	Acción de rebobinar el cable nuevamente dentro del enrollador
BASE	Soporta y sirve para montar el enrollador Se le denomina también "soporte".
MOTOR DE RESORTE	Uno o varios resortes operando juntos que almacenan energía a medida que se va tirando hacia afuera el cable para usarla en rebobinar o retraer el cable nuevamente dentro del carrete.
CARRETE	Pieza compuesta de un tambor y dos bridas.
ANILLO COLECTOR	Dispositivo electromecánico consistente de un anillo cargado y una escobilla deslizante que transfiere la energía del cable alimentador estacionario al cable bobinado en el carrete giratorio.
RODILLOS GUÍA	Guián el cable durante el desenrollado y rebobinado. Puede montarse en el carrete o aparte.
LONGITUD ACTIVA	La diferencia entre el desenrollado mínimo y máximo del cable.
VUELTA DE SEGURIDAD	Porción de cable que permanece en el enrollador una vez se ha alcanzado el desenrollado máximo del cable - generalmente dos vueltas completas sobre el tambor.
FACTOR DE FLECHA	El efecto de gravedad sobre la longitud de carrera real durante aplicaciones de estiramiento (10%)

TERMINO	DEFINICIÓN (Ilustraciones en la pág. 4)
ALTURA DE LEVANTE	La distancia entre el punto sobre el que descansa el cable y la línea de centro del carrete.
LEVANTE	Con el enrollador montado estacionario, se tira del cable hacia afuera del enrollador mecánica o manualmente (como con una fuente suspendida ligera o una botonera). Para retraer el cable, enrollador tiene que "levantar" el cable verticalmente.
ARRASTRE	El enrollador es generalmente estacionario. Se puede tirar del cable manual o mecánicamente. Para retraer el cable, enrollador tiene que "arrastrar" el cable a través de soportes o a lo largo del suelo horizontalmente. Esta aplicación es la más dura para la vida del cable.
ESTIRAMIENTO	El enrollador puede montarse estacionario o sobre un equipo en movimiento. El cable es tirado hacia afuera mecánicamente. El cable es "estirado" horizontalmente y la mayor parte de las veces sin soporte. Se requiere un 10% adicional del cable además de la longitud activa de carrera para la flecha del cable.
ENROLLAMIENTO	Acción por la cual el enrollador recoge (enrolla) el cable. El enrollador se monta en un equipo en movimiento. El cable es tirado hacia afuera mecánicamente.
ENROLLAMIENTO VERTICAL	Looks like a "lift" application, except that the cable reel is mounted on the machine member that is moving up and down. The power source is at the end of the cable above the spool. The reel needs only to "retrieve" the cable back into the spool as the reel moves up with the machine.