

PowerReel® Series 3200 y 3600

Nuestros Enrolladores de Cable para Trabajo Pesado Series 3200 y 3600 están diseñados para aplicaciones más grandes y más robustas. Estos enrolladores operan con cables de 16 a 1 AWG de calibre con hasta 36 conductores y en largos de hasta 60 m (200 pies).

Los enrolladores están hechos para manejar cable tipo S00W-A, tipo W o tipo G-GC.



3200 - 3600 Series Reels are ideal for:

- Overhead cranes & hoists
- Theater lighting cables
- Conveyors & trippers
- Any very demanding application

Características Estándar

- Construcción íntegramente de acero con acabado de pintura epóxica amarilla en polvo
- Rodillo guía que puede montarse en cualquier lugar a lo largo de un arco de 345°
- El motor de resorte lubricado de por vida viene en contenedores sellados de por vida, de **Cambio Rápido**
- Ajuste externo del torque del resorte
- Orejas para levantar el enrollador
- Caja de empalme integrada y rieles guarda del carrete
- Caja sellada para el anillo colector (NEMA 4)

Características Opcionales

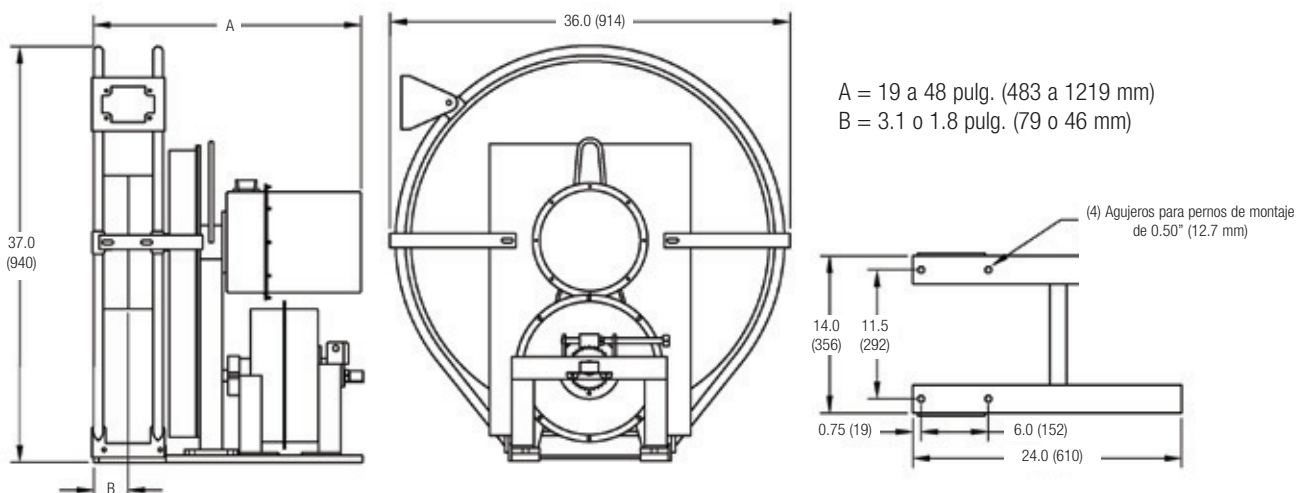
- Rotación hacia la izquierda - comuníquese con la fábrica
- Traba del carrete (pág. 26)
- Interruptor limitador (pág. 27)
- Equipo para servicios marítimos (pág. 27)
- Base giratoria (pág. 24)
- Trinquete (pág. 26)
- Freno ReelSafe (control de retracción, pág. 26)

Otras características a medida - Comuníquese con Conductix-Wampfler

Cómo seleccionar un Enrollador de Cable Series 3200 - 3600

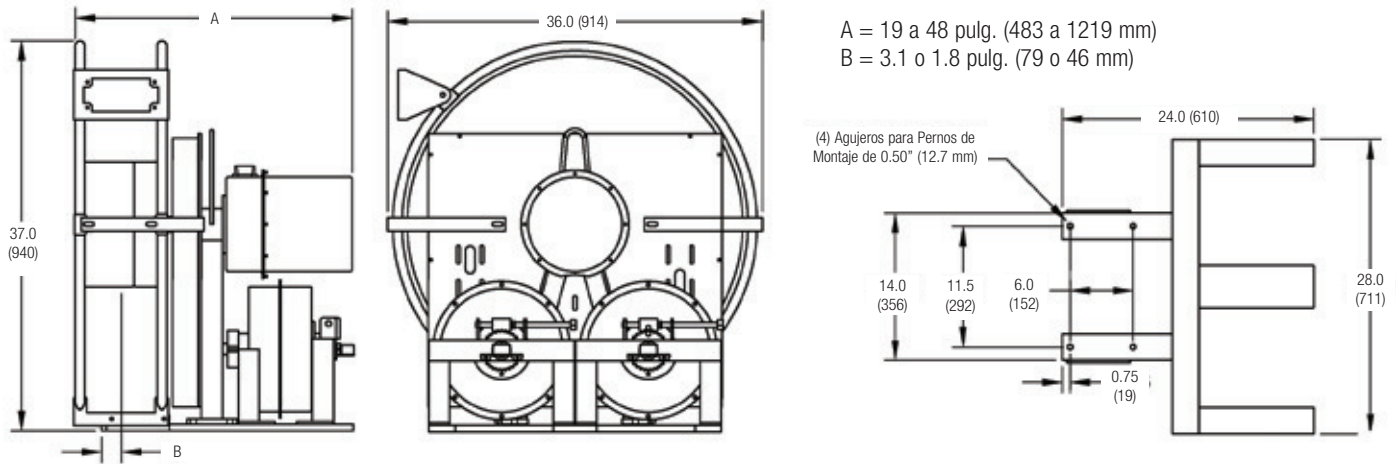
- Use la Ficha de Especificaciones en las páginas 4 y 5 para determinar sus necesidades. Comuníquese con la fábrica para solicitar cotizaciones.
- Asegúrese de especificar suficiente cable - vea la pág. 5

Serie 3200 Dimensiones, un motor

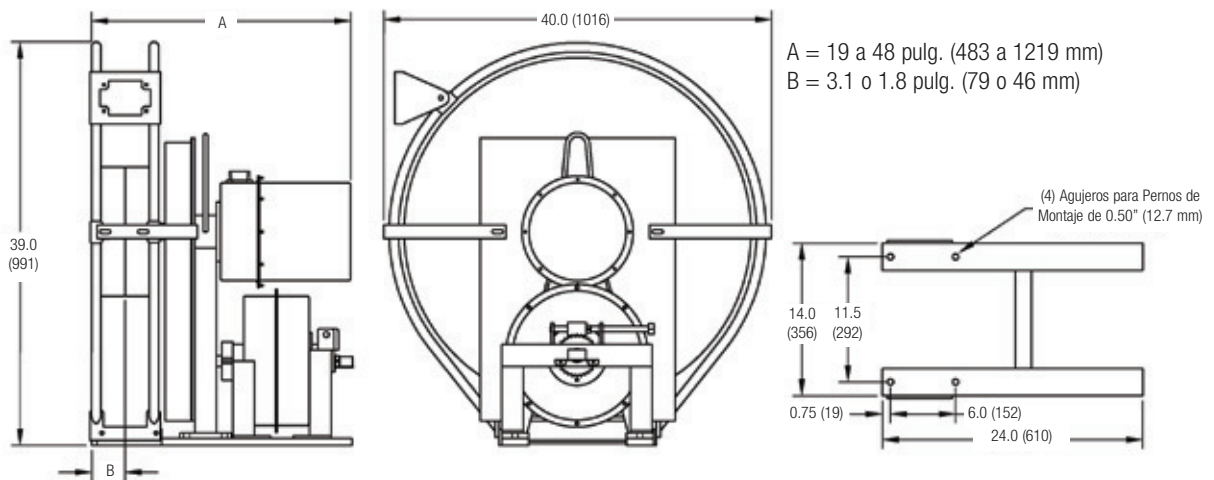


PowerReel® Series 3200 y 3600, Dimensiones

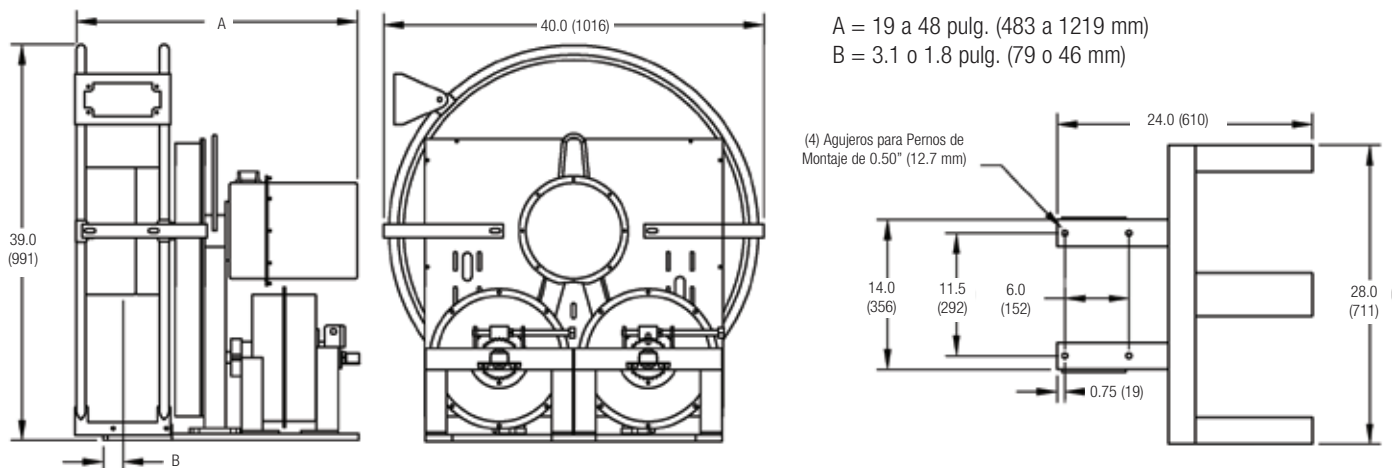
Dimensiones de la Serie 3200, Dos Motores



Dimensiones de la Serie 3600, Un Motor



Dimensiones de la Serie 3600, Dos Motores



Base Giratoria de 345 Grados

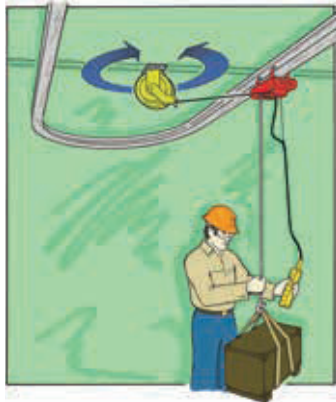


Las Bases Giratorias permiten que el enrollador de cable gire hacia atrás y hacia adelante para que el cable se pueda desenrollar en direcciones alternativas. Puede ver el máximo de rotación para el número de pieza en el cuadro que sigue a continuación.

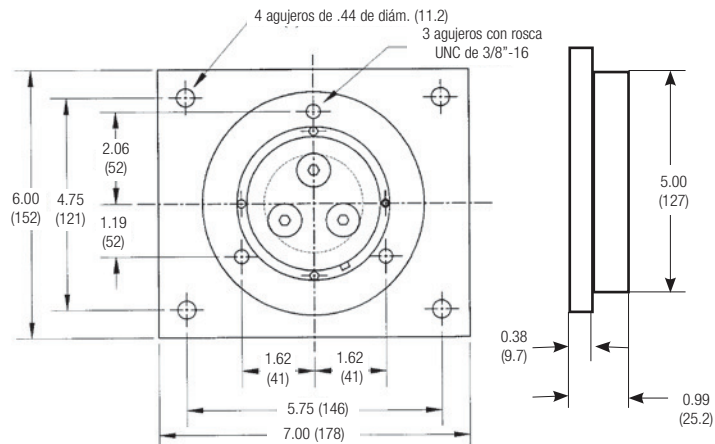
Si el cable tiene que desenrollarse a más de 15 grados con respecto a la línea paralela a las bridas del carrete, se debe usar una base giratoria.

Note que las Bases de Rotación Completa están disponibles para aplicaciones que requieren precisamente una rotación completa de 360 grados - ver pág. 25. Las Bases Giratorias se piden en base a las series específicas de enrolladores utilizadas - ver cuadro a continuación.

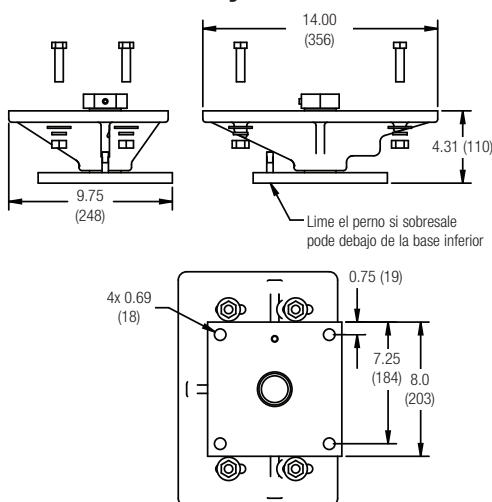
Serie de Enrolladores	Máx. Rotación (grados)	No. de Pieza	Peso lb (kg)
1200 y 1400	345	PVB	7.5 (3.40)
1500	345	XPVB	20.0 (9.07)
1900 y 2400	330	40274	43.0 (19.51)
2500	330	40274X	43.0 (19.51)
3200 y 3600	330	P3-3200	103.0 (46.72)



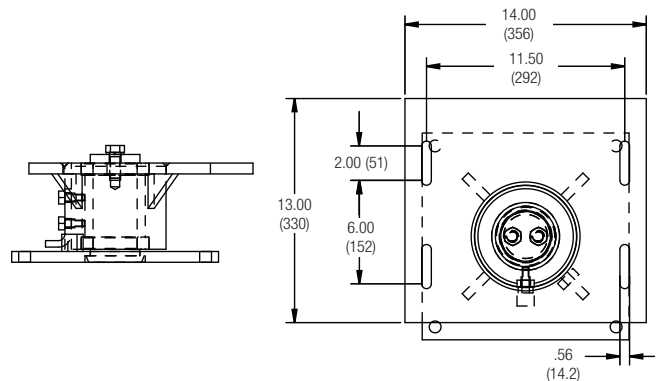
Dimensiones de la Base PVB



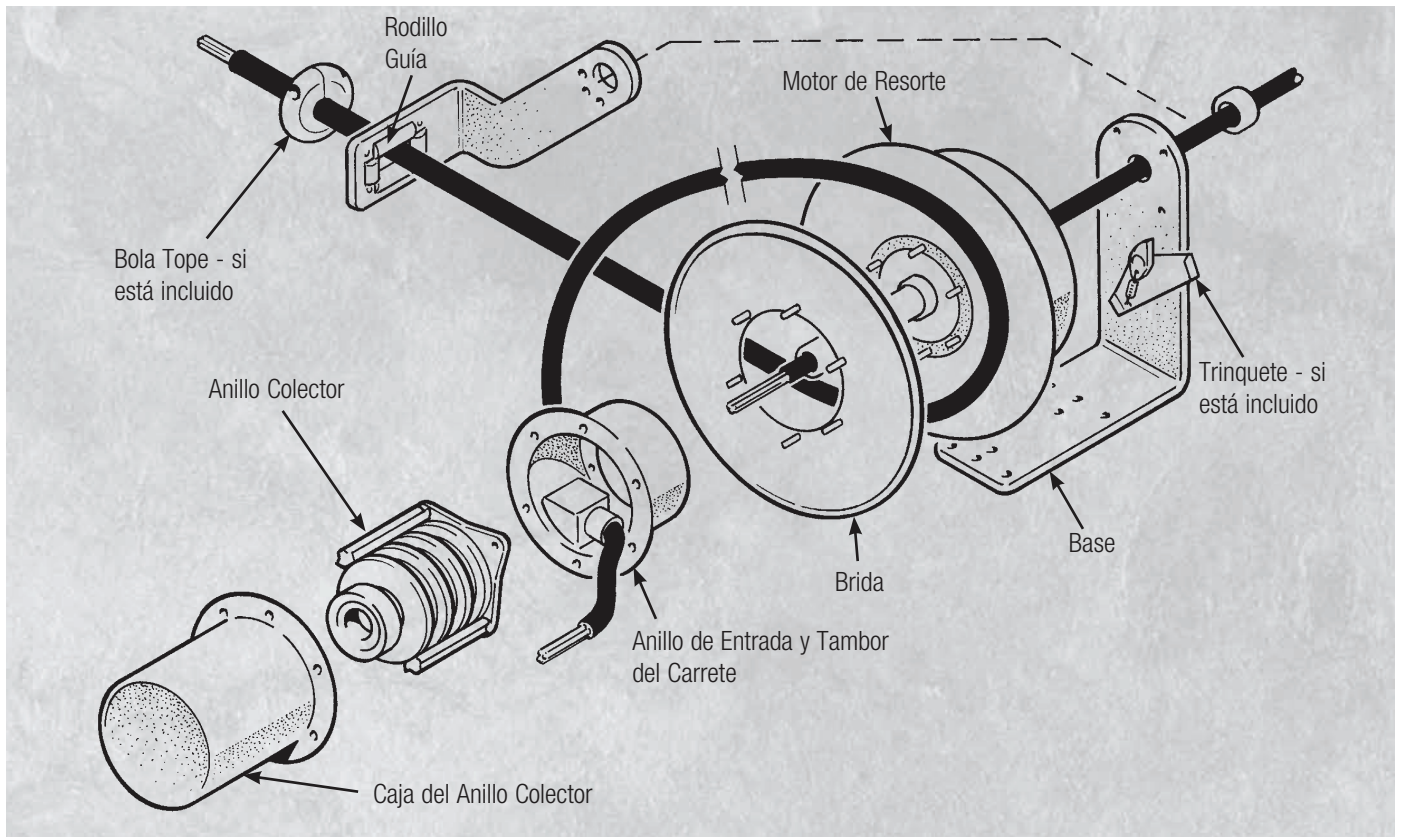
40274 y 40274X



P3-3200



Apéndice I Componentes y Términos Básicos de los Enrolladores



TERMINO	DEFINICIÓN
DESEROLLADO	Acción de tirar el cable fuera del enrollador (fuera del carrete).
RETRAER O REBOBINAR	Acción de rebobinar el cable nuevamente dentro del enrollador
BASE	Soporta y sirve para montar el enrollador Se le denomina también "soporte".
MOTOR DE RESORTE	Uno o varios resortes operando juntos que almacenan energía a medida que se va tirando hacia afuera el cable para usarla en rebobinar o retraer el cable nuevamente dentro del carrete.
CARRETE	Pieza compuesta de un tambor y dos bridas.
ANILLO COLECTOR	Dispositivo electromecánico consistente de un anillo cargado y una escobilla deslizante que transfiere la energía del cable alimentador estacionario al cable bobinado en el carrete giratorio.
RODILLOS GUÍA	Guían el cable durante el desenrollado y rebobinado. Puede montarse en el carrete o aparte.
LONGITUD ACTIVA	La diferencia entre el desenrollado mínimo y máximo del cable.
VUELTA DE SEGURIDAD	Porción de cable que permanece en el enrollador una vez se ha alcanzado el desenrollado máximo del cable - generalmente dos vueltas completas sobre el tambor.
FACTOR DE FLECHA	El efecto de gravedad sobre la longitud de carrera real durante aplicaciones de estiramiento (10%)

TERMINO	DEFINICIÓN (Ilustraciones en la pág. 4)
ALTURA DE LEVANTE	La distancia entre el punto sobre el que descansa el cable y la línea de centro del carrete.
LEVANTE	Con el enrollador montado estacionario, se tira del cable hacia afuera del enrollador mecánica o manualmente (como con una fuente suspendida ligera o una botonera). Para retraer el cable, enrollador tiene que "levantar" el cable verticalmente.
ARRASTRE	El enrollador es generalmente estacionario. Se puede tirar del cable manual o mecánicamente. Para retraer el cable, enrollador tiene que "arrastrar" el cable a través de soportes o a lo largo del suelo horizontalmente. Esta aplicación es la más dura para la vida del cable.
ESTIRAMIENTO	El enrollador puede montarse estacionario o sobre un equipo en movimiento. El cable es tirado hacia afuera mecánicamente. El cable es "estirado" horizontalmente y la mayor parte de las veces sin soporte. Se requiere un 10% adicional del cable además de la longitud activa de carrera para la flecha del cable.
ENROLLAMIENTO	Acción por la cual el enrollador recoge (enrolla) el cable. El enrollador se monta en un equipo en movimiento. El cable es tirado hacia afuera mecánicamente.
ENROLLAMIENTO VERTICAL	Looks like a "lift" application, except that the cable reel is mounted on the machine member that is moving up and down. The power source is at the end of the cable above the spool. The reel needs only to "retrieve" the cable back into the spool as the reel moves up with the machine.