

PowerReel® Series 1900 y 2400

Nuestros enrolladores de cable PowerReel® Series 1900 y 2400 son alternativas de muy alta calidad y bajo costo frente a otros enrolladores de resorte de mayor capacidad. Estos enrolladores ofrecen rendimiento para trabajos pesados a precios competitivos.



La imagen muestra un Enrollador Serie 1900



Los Enrolladores Serie 1900 y 2400 son ideales para:

- Camiones de servicio
- Accesorios grandes en el extremo del cable
- Hangares para aviones
- Polipastos y grúas puente (clase A-C)
- Manejo automatizado de materiales
- Grúas camión y camiones escalera

Características estándar

- Excelente desempeño en aplicaciones industriales en ambientes cerrados o a la intemperie. Fabricados con estándares NEMA 4 para ambientes húmedos o secos.
- Construcción íntegramente de acero para soportar trabajos pesados
- Los rodillos guía, de dos piezas, pueden reubicarse en cuatro lugares distintos
- La bola tope y el trinquete vienen estándar con todos los modelos de "Levante y Arrastre"
- El motor de resorte viene lubricado de por vida en un contenedor sellado para un cambio fácil y seguro del resorte
- Variedad de amperajes nominales del anillo, de 35 a 150 amperios
- Tensión nominal de 600 voltios (1 a 4 conductores). 250 voltios (5 o más conductores) según las exigencias de la UL. Rango de operación: -22° F a 220° F.
- **Certificado por la CSA**

Cómo seleccionar un Enrollador de Cable Serie 1900-2400:

- Use la Ficha de Especificaciones en las págs. 4 y 5 para determinar sus necesidades.
- Asegúrese de especificar suficiente cable - vea la pág. 5.
- Los enrolladores están hechos para operar con cable tipo SOOW-A, tipo W o tipo G-GC.

IMPORTANTE

Si el enrollador va a desenrollarse a retroceder a una muy alta velocidad de ciclo y/o a operar en un ambiente excepcionalmente difícil es posible que necesite Cable Premium. - véase el Apéndice VII, Pág. 43 - Comuníquese con Conductix-Wampfler para mayor información.

Opciones de Enrolladores Sugeridas

Otras opciones en las páginas 20 y 31

Opción	Propósito	Detalle en la Pág:	Tamaño de Carrete pulg. (mm)	No. de Pieza
Set Riel Guía	Proteger las Bridas del Carrete	n/a	19 x 5 (483 x 127)	40212A
Set Riel Guía	Proteger las Bridas del Carrete	n/a	24 x 5 (610 x 127)	40212B
Set Riel Guía	Proteger las Bridas del Carrete	n/a	19 x 8 (483 x 203)	40212AA
Set Riel Guía	Proteger las Bridas del Carrete	n/a	24 x 8 (483 x 203)	40212BB
Traba el Carrete	Para Evitar Que el Carrete Ruede	26	n/a	40260A o 40260B
Base Giratoria	Permite que el Enrollador Gire <360°	24	n/a	40274
Base de Rotación Completa	Permite que el Enrollador Rote <360°	25	n/a	

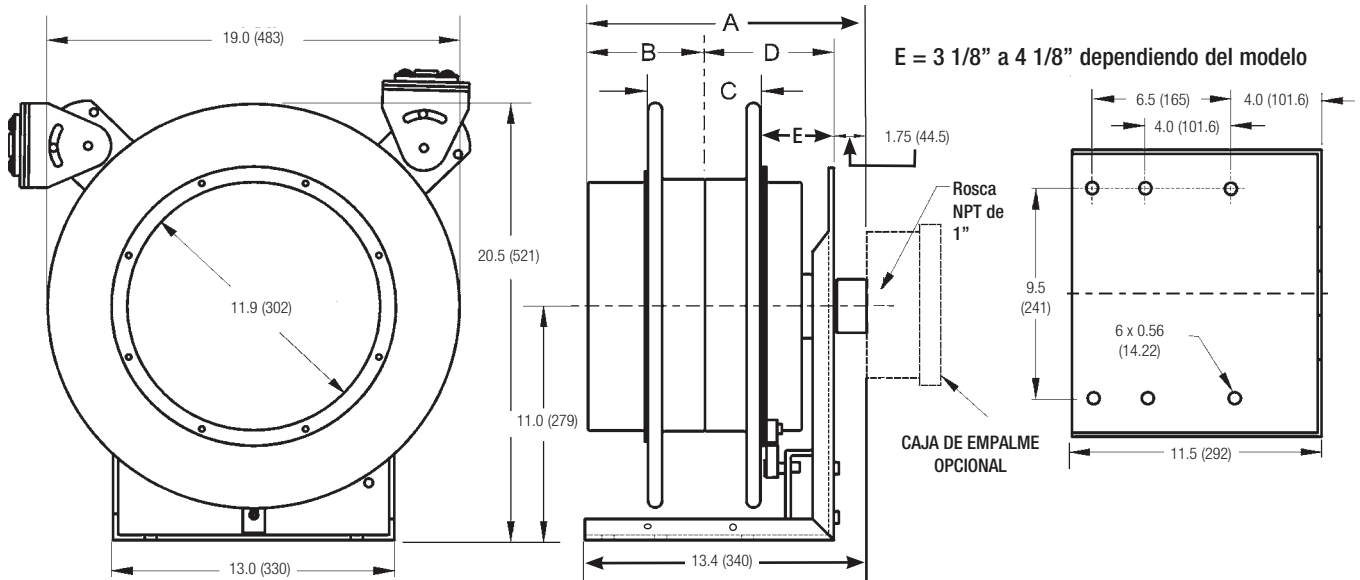
Cajas de Empalme NEMA 4

Tamaño de Cable	Diám. Exterior del Cable	No. de Pieza	Diám. Exterior del Cable	No. de Pieza	Diám. Exterior del Cable	No. de Pieza
	con Rosca NPT de 1"		con Rosca de NPT 1.25"		con Rosca de NPT 1.50"	
4 Conductor, 16-8 AWG	0.31 - 0.95	40923	n/a	n/a	n/a	n/a
4 Conductor, 6-2 AWG	n/a	n/a	0.875 - 1.245	40924	n/a	n/a
12 Conductor	0.31 - 0.95	40925A	0.875 - 1.245	40925B	n/a	n/a
24 Conductor	0.31 - 0.95	40926A	0.875 - 1.245	40926B	1.156 - 1.495	40926C
30 Conductor	n/a	n/a	0.875 - 1.245	40927B	1.156 - 1.495	40927C

Dimensiones de los Enrolladores Series 1900 y 2400 PowerReel®

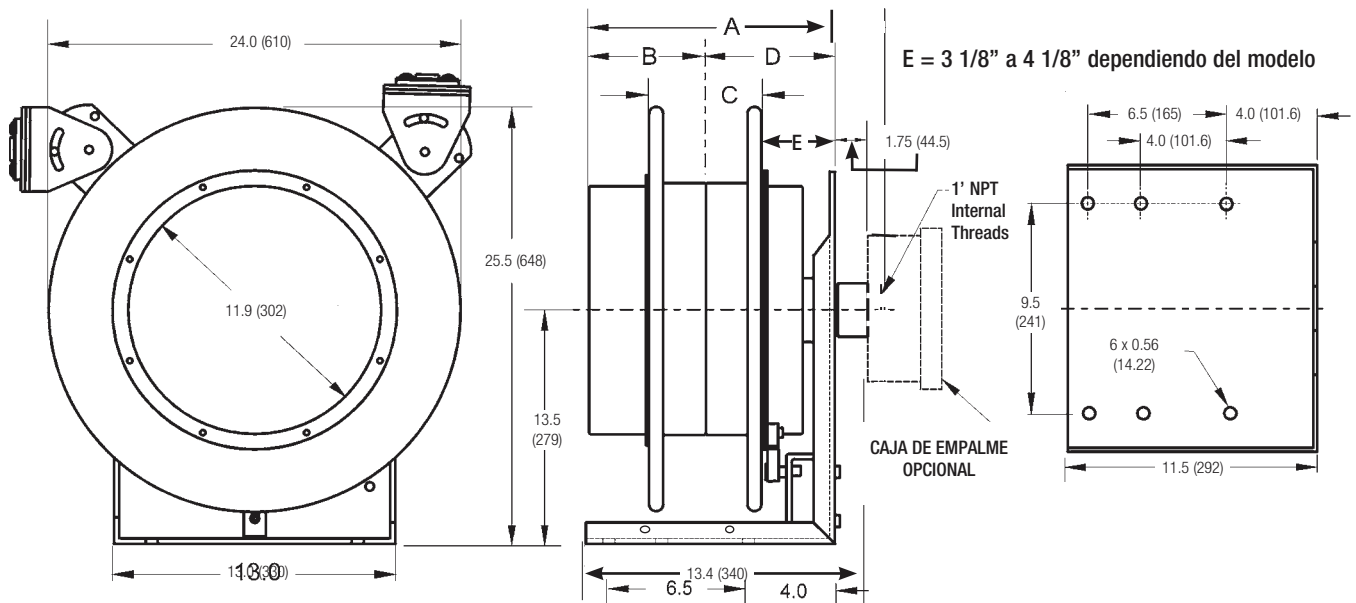
Dimensiones de la Serie 1900

Las dimensiones A a D variarían dependiendo del modelo y se pueden proporcionar con la cotización



Dimensiones de la Serie 2400

Las dimensiones A a D variarían dependiendo del modelo y se pueden proporcionar con la cotización



Base Giratoria de 345 Grados

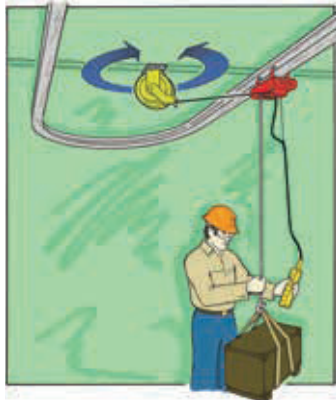


Las Bases Giratorias permiten que el enrollador de cable gire hacia atrás y hacia adelante para que el cable se pueda desenrollar en direcciones alternativas. Puede ver el máximo de rotación para el número de pieza en el cuadro que sigue a continuación.

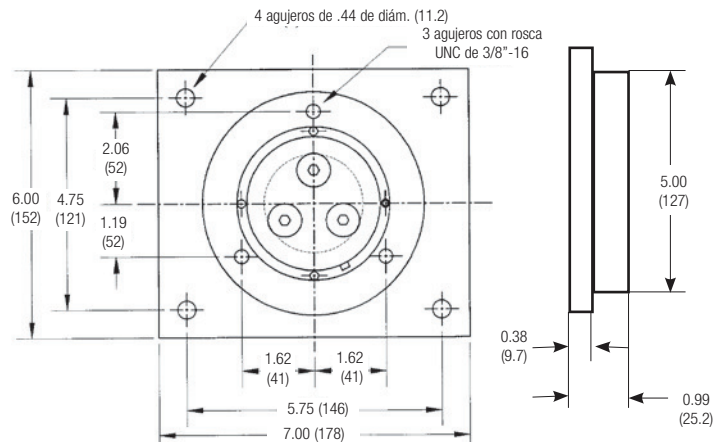
Si el cable tiene que desenrollarse a más de 15 grados con respecto a la línea paralela a las bridas del carrete, se debe usar una base giratoria.

Note que las Bases de Rotación Completa están disponibles para aplicaciones que requieren precisamente una rotación completa de 360 grados - ver pág. 25. Las Bases Giratorias se piden en base a las series específicas de enrolladores utilizadas - ver cuadro a continuación.

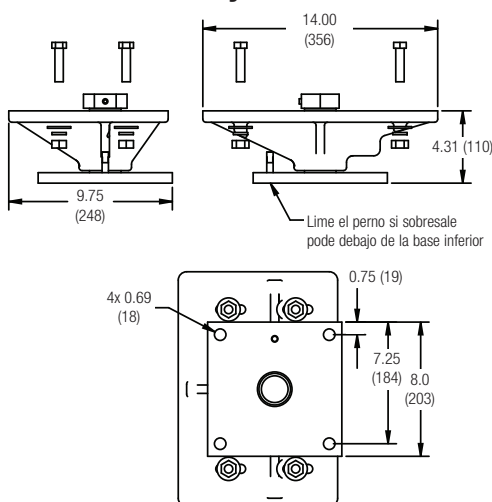
Serie de Enrolladores	Máx. Rotación (grados)	No. de Pieza	Peso lb (kg)
1200 y 1400	345	PVB	7.5 (3.40)
1500	345	XPVB	20.0 (9.07)
1900 y 2400	330	40274	43.0 (19.51)
2500	330	40274X	43.0 (19.51)
3200 y 3600	330	P3-3200	103.0 (46.72)



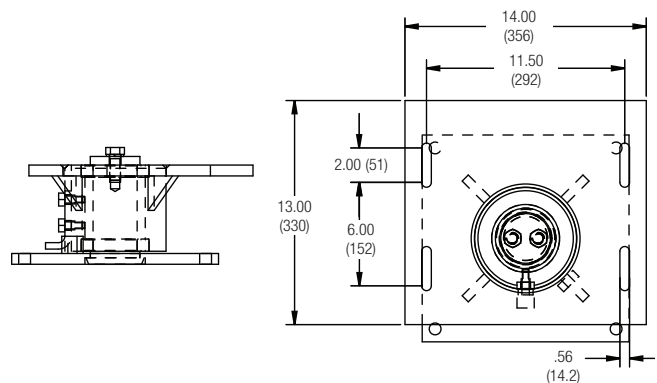
Dimensiones de la Base PVB



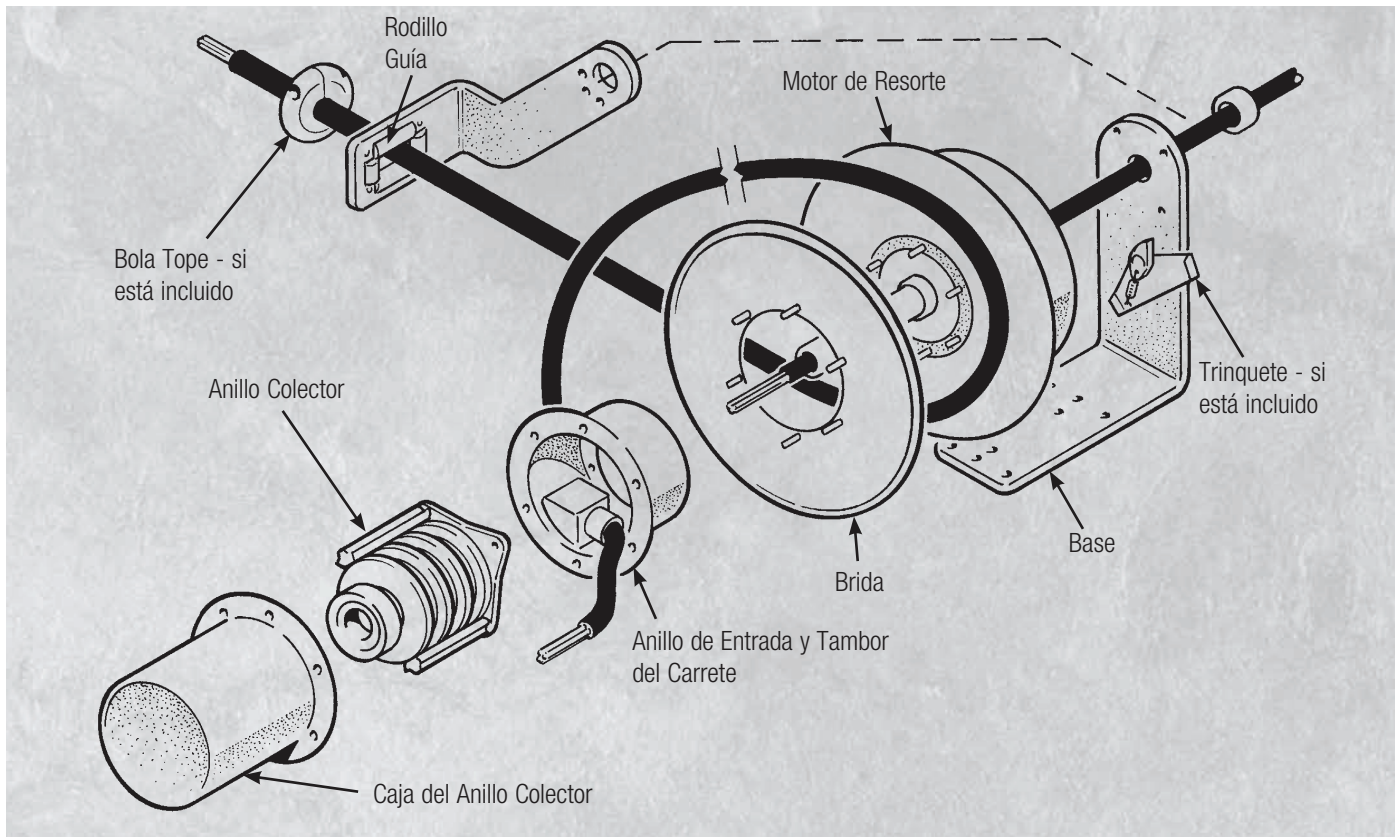
40274 y 40274X



P3-3200



Apéndice I Componentes y Términos Básicos de los Enrolladores



TERMINO	DEFINICIÓN
DESEMBOLADO	Acción de tirar el cable fuera del enrollador (fuera del carrete).
RETRAER O REBOBINAR	Acción de rebobinar el cable nuevamente dentro del enrollador
BASE	Soporta y sirve para montar el enrollador Se le denomina también "soporte".
MOTOR DE RESORTE	Uno o varios resortes operando juntos que almacenan energía a medida que se va tirando hacia afuera el cable para usarla en rebobinar o retraer el cable nuevamente dentro del carrete.
CARRETE	Pieza compuesta de un tambor y dos bridas.
ANILLO COLECTOR	Dispositivo electromecánico consistente de un anillo cargado y una escobilla deslizante que transfiere la energía del cable alimentador estacionario al cable bobinado en el carrete giratorio.
RODILLOS GUÍA	Guían el cable durante el desenrollado y rebobinado. Puede montarse en el carrete o aparte.
LONGITUD ACTIVA	La diferencia entre el desenrollado mínimo y máximo del cable.
VUELTA DE SEGURIDAD	Porción de cable que permanece en el enrollador una vez se ha alcanzado el desenrollado máximo del cable - generalmente dos vueltas completas sobre el tambor.
FACTOR DE FLECHA	El efecto de gravedad sobre la longitud de carrera real durante aplicaciones de estiramiento (10%)

TERMINO	DEFINICIÓN (Ilustraciones en la pág. 4)
ALTURA DE LEVANTE	La distancia entre el punto sobre el que descansa el cable y la línea de centro del carrete.
LEVANTE	Con el enrollador montado estacionario, se tira del cable hacia afuera del enrollador mecánica o manualmente (como con una fuente suspendida ligera o una botonera). Para retraer el cable, enrollador tiene que "levantar" el cable verticalmente.
ARRASTRE	El enrollador es generalmente estacionario. Se puede tirar del cable manual o mecánicamente. Para retraer el cable, enrollador tiene que "arrastrar" el cable a través de soportes o a lo largo del suelo horizontalmente. Esta aplicación es la más dura para la vida del cable.
ESTIRAMIENTO	El enrollador puede montarse estacionario o sobre un equipo en movimiento. El cable es tirado hacia afuera mecánicamente. El cable es "estirado" horizontalmente y la mayor parte de las veces sin soporte. Se requiere un 10% adicional del cable además de la longitud activa de carrera para la flecha del cable.
ENROLLAMIENTO	Acción por la cual el enrollador recoge (enrolla) el cable. El enrollador se monta en un equipo en movimiento. El cable es tirado hacia afuera mecánicamente.
ENROLLAMIENTO VERTICAL	Looks like a "lift" application, except that the cable reel is mounted on the machine member that is moving up and down. The power source is at the end of the cable above the spool. The reel needs only to "retrieve" the cable back into the spool as the reel moves up with the machine.